

ЕРОХУСОАТ

Двукомпонентна епоксидна боя

Описание

ЕРОХУСОАТ е двукомпонентна, цветна, епоксидна система с разтворители. След втвърдяване придобива добра еластичност, твърдост и издръжливост на триене. Устойчива е най-вече на киселини, алкални вещества, разтворители, петролни продукти, морска вода и атмосферни влияния.

Приложение

ЕРОХУСОАТ се използва за защитно и декоративно покритие на циментови основи - бетон, мазилки, замазки, както и на метални повърхности. Основна област на приложение са вертикални или хоризонтални повърхности в промишлени сгради, лаборатории, консервни фабрики, бензиностанции, автосервиси и т.н.

Технически характеристики

Химичен състав:	2-компонентна епоксидна смола
Цвят:	бял, светло сив, сив, бежов
Вискозитет:	3.000±500 mPa.s при +23°C
Плътност:	1,47 кг/л.
Съотношение на смесване (А +В):	100:11 по теглови части
Живот на сместа в съда:	около 90мин. при +20°C
Мин.температура на втвърдяване:	+8°C
Проходимост:	след 24 часа при +23°C
Полагане на следващ слой:	след 24 часа при 23°C

Крайна якост:	след 7 дни при +23°C
Якост на адхезия:	> 3 N/mm ² (точка на пукане на бетона)

Почистване на изнструментите: Инструментите трябва да се почистят непосредствено след употреба с разтворител SM-12.

Указания за употреба

1.Подготовка на основата

Повърхностите трябва да са:

- Сухи и стабилни.
- Почистени от материали, които възпрепятсват адхезията, като прах, мазнини и т.н.
- Да са защитени от пасивен воден натиск.

Трябва да важат следните изисквания:

а) Основи от цимент

Клас на бетона:	минимум С20/25
Съдържание на цимент:	най-малко около 350 кг./м ³
Възраст:	минимум 28 дни
Влага:	по-малко от 4%

б) Повърхности от метал

Трябва да са почистени от ръжда и всички други замърсители.

В зависимост от вида на основата е необходима подготовка и чрез фрезование, шлайфане, пясъкоструене. впоследствие да се почисти от праха с промишлена прахосмукачка.

2. Грундиране

а) Грундиране на циментови основи

Грундира се с DUROFLOOR-VI или ЕРОХУСОАТ разреден 10-15% със

EPOXYCOAT

специалния разрежител SM-14, на един слой.

Разход на DUROFLOOR-BI: около 150 гр/м².

б) Грундиране на метални повърхности
Грундира се с антикорозионна епоксидна запечатка EPOXYCOAT-AC, на два слоя.
Разход: 150-200 гр./м² на слой.

3. Смесване на компонентите

Компонентите А (епоксидна смола) и В (втвърдител) са пакетирани в метални кутии в точно определено съотношение. Цялото количество на компонент В се прибавя към компонент А. Смесването на двата компонента трябва да се извърши за около 5 мин., като се използва ниско оборотен миксер. Важно е сместа да се разбърка много добре, близо до стените и дъното на съда, за да се постигне равномерно разпределение на втвърдителя.

4. Полагане - Разход

EPOXYCOAT се нанася в рамките на 24 часа след грундирането и след неговото изсъхване. Може да се разрежи до 5% със специалния разрежител SM-14.

Продуктът се полага с четка, валик или бояджийски пистолет на минимум два слоя.

Вторият слой се полага след изсъхване на първия, но не по-късно от 24 часа.

Разход: 200-300 гр./м² на слой.

Опаковка

EPOXYCOAT се предлага в опаковки (А + В) от 8 кг. Компонентите (А) и (В) са в точно определено съотношение.

Съхранение

Минимум 12 месеца от датата на производство в неразпечатани опаковки, в помещения защитени от влага и слънчеви лъчи. Температура за съхранение от +5°C до +35°C.

Забележки

- Времето за обработка на епоксидните системи се влияе от температурата на средата. Идеалната температура за полагане е между +15°C и +25°C така че продукта да има най-добрата обработваемост и време за узряване. При ниски температури (<+15°C) се наблюдава забавяне на втвърдяването, а при високо (>+30°C), втвърдяването става много бързо. Препоръчва се през зимните месеци преди употреба леко затопляне на материалите, а през летните, съхранението им в по-хладно място преди употреба.
 - EPOXYCOAT съдържа разтворители и при работа в затворени помещения трябва да се осигури проветрение.
 - Да не се допуска замърсяване и овлажняване между слоевете.
 - Епоксидният слой трябва да се пази от влага около 4-6 часа след полагането му. Ако има влага покритието му побелява и става лепкаво. Може да предизвика проблеми при втвърдяването. Лепкави и обезцветени части трябва първо да се отстранят и да се грундира наново.
 - След втвърдяване EPOXYCOAT е напълно безопасен за здравето.
 - Следвайте инструкциите за безопасност, обозначени върху опаковката.
-